

MISSIONE AZIENDALE E POLITICA DELLA QUALITA'

La Unigasket Srl nasce come società per la produzione di Nastri e Tubi estrusi in PTFE; nel tempo la gamma di prodotto si è estesa a:

- Tubi flessibili in PTFE per vapore, gas e fluidi aggressivi per basse – alte temperature e pressioni
- Tubi ed estrusi in silicone ad uso alimentare ed industriale in genere per basse e medie pressioni e temperature
- Estrusi e nastri in PTFE per applicazioni industriali, chimiche ed elettriche
- Tubi termo plastici per vapore, gas e fluidi aggressivi per basse – alte temperature e pressioni
- Produzione e trasformazione di profili in gomma per il settore Automotive e non.

La missione aziendale è diventare leader mondiale nell'extrusion in Paste.

La Direzione Generale (DG) si impegna a definire, documentare, trasmettere e sostenere costantemente verso tutti i membri dell'organizzazione la presente Politica per la qualità, che pone in primo piano la soddisfazione sia dei clienti che dei lavoratori ma anche delle Istituzioni/Enti del territorio, di Università, Associazioni di categoria, Amministrazioni Provinciali, Comuni, Aziende ecc. facenti parte del nostro Sistema Cliente. E' politica della nostra Azienda operare nel rispetto della Norma UNI EN ISO 9001:2015 e IATF 16949:2016 - attraverso un Sistema di Gestione Qualità certificato, quale efficace strumento di gestione aziendale, fornire ai Clienti Servizi in linea con le esigenze del cliente stesso. E' responsabilità di tutta l'**Organizzazione** fare in modo che tutte le funzioni raggiungano gli **Obiettivi Prefissati**. E' responsabilità della **Direzione Generale** definire e documentare la Politica e gli Obiettivi di Qualità ed assicurare che tale Politica sia compresa e attuata a tutti i livelli dell'organizzazione. Per attuare la Politica e conseguire gli Obiettivi di Qualità prefissati, la **Direzione Generale** definisce le Autorità, le Responsabilità, i rapporti reciproci di tutto il personale che dirige, esegue e verifica le attività che influenzano la Qualità. E' obiettivo della **Direzione Generale** garantire che il livello di qualità dei Servizi forniti sia costantemente in linea con le esigenze dei clienti che si realizza con la percezione tempestiva dei mutamenti di mercato e il conseguente reindirizzamento degli Obiettivi di Qualità. E' responsabilità della Direzione migliorare continuamente la Qualità dei Servizi forniti; a tale scopo vengono costantemente monitorati gli indicatori di Qualità verificati mensilmente. E' intendimento della **Direzione Generale** mantenere il Sistema Qualità adeguato al conseguimento degli obiettivi strategici; a tal fine la Direzione ha il compito di promuovere e stimolare iniziative atte all'evoluzione del Sistema Qualità e della normativa di riferimento.

In particolare un impegno fattivo è rivolto a:

- Diffondere la "Politica per la qualità" a tutti i livelli dell'Azienda e rispettarne rigorosamente i contenuti;
- Realizzare e mantenere attivo il proprio Sistema di Gestione per la Qualità, migliorando continuamente la sua efficacia, riconoscendo in esso lo strumento per il miglioramento delle prestazioni aziendali;

MISSIONE AZIENDALE E POLITICA DELLA QUALITA'

- Rispettare puntualmente le prescrizioni normative o volontarie sulle quali mantenere un costante aggiornamento informativo, per adeguare tempestivamente i propri comportamenti o le proprie infrastrutture;
- Migliorare l'efficacia e l'efficienza dei propri processi operativi, attraverso la riduzione costante del numero di non conformità e il miglioramento continuo delle prestazioni;
- Riesaminare periodicamente (nell'ottica del miglioramento continuo) i valori delle soglie limite degli Indicatori di qualità e salute e sicurezza stabiliti internamente, e mantenere al loro interno i valori degli Indicatori stessi;
- Analizzare e gestire i rischi e le opportunità della gestione dei vari processi aziendali;
- Sensibilizzare e coinvolgere tutte le persone che lavorano sotto il controllo dell'organizzazione sulla presente Politica, rendendole consapevoli dei propri obblighi, provvedendo agli interventi formativi necessari per lo svolgimento delle attività secondo quanto previsto;
- Rispettare tutte le procedure MOCA

La Direzione si impegna alla conservazione dell'integrità del sistema qualità in caso di modifiche al sistema stesso.

La Direzione Generale nomina il Responsabile Gestione Qualità quale suo rappresentante per verificare il corretto funzionamento del Sistema Qualità di Unigasket Srl.;

L'RGQ deve garantire il rispetto di quanto previsto dal presente manuale e riferire alla Direzione in caso di importanti deviazioni procedurali.

Almeno ogni anno vengono fissati o rivisti dei precisi Obiettivi, che vengono pubblicati in sede di "Riesame della Direzione" e quindi resi disponibili ed illustrati a tutti i dipendenti ed ai collaboratori; il loro andamento viene inoltre costantemente monitorato nel tempo.

Si ritiene quindi che il pieno soddisfacimento di quanto indicato precedentemente, mediante l'adozione di un SQ conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015 e IATF16949:2016, verso il quale si vuole raggiungere la piena conformità, siano gli elementi chiave per promuovere il reale miglioramento continuo della nostra Società.

Consapevole dell'importanza del fattore umano e dell'attività di prevenzione degli errori quali fattori critici di successo nel soddisfare le esigenze dei nostri Clienti, la Direzione si impegna ad affidare le specifiche attività a risorse qualificate, ad adottare infrastrutture ed attrezzature adeguate ed aggiornate, a promuovere il lavoro in team e ad ascoltare e recepire ogni richiesta dei Clienti.

Data emissione: 05/12/2019

Direzione Generale

Vittorio Calissi